

# Mestrado Integrado • Lisboa

# ARQUITETURA



## Direção

Pedro Filipe Coutinho Cabral D Oliveira  
Quaresma  
p5055@ulusofona.pt

## Secretariado

Patrícia Alexandra Ribeiro Borges  
f58329@ulusofona.pt

## Duração

5 Anos

## Créditos

300 ectS

## Provas de Ingresso

Ter um dos seguintes conjuntos:

- 03 Desenho e 10 Geometria Descritiva
- 10 Geometria Descritiva e 18 Português
- 03 Desenho e 18 Português
- 16 Matemática e 18 Português
- 12 História da Cultura e das Artes e 18 Português
- 04 Economia e 18 Português

## Apresentação

O curso de Licenciatura em Estudos de Arquitectura e Mestrado Integrado em Arquitectura da Universidade Lusófona de Lisboa, tem 3 anos (6 semestres) correspondentes ao 1.º Ciclo, mais 2 anos (4 semestres) correspondentes ao 2.º Ciclo. Apenas após a conclusão dos dois ciclos de estudo é que é possível a inscrição na Ordem dos Arquitectos Portugueses. A designação Mestrado Integrado, refere a continuidade do plano de estudos do 1.º ciclo com o 2.º ciclo. Atualmente o Mestrado Integrado em Arquitectura está ACREDITADO pela Agência de Avaliação e Acreditação do Ensino Superior A3ES e RECONHECIDO pela Diretiva 2005/36 da Comissão Europeia. CNAEF581 - Arquitectura e Urbanismo | ISCED 0731 - Architecture and Urban Planning

# PLANO DE ESTUDOS

## 1º Ano / Tronco comum

---

1º Semestre	ects	2º Semestre	ects
Desenho Arquitetónico I	7	Desenho Arquitetónico II	7
Geometria Aplicada à Arquitetura I	5	Geometria Aplicada à Arquitetura II	5
Introdução à Teoria e História da Arquitetura I	5	Introdução à Teoria e História da Arquitetura II	5
Projeto de Arquitetura I	10	Projeto de Arquitetura II	10
Sistemas Construtivos I	3	Sistemas Construtivos II	3

## 2º Ano / Tronco comum

---

1º Semestre	ects	2º Semestre	ects
Desenho Arquitetónico III	7	Arquitetura e Projeto Digital I	4
Geografia, Ambiente e Território	3	Desenho Urbano I	5
História da Arquitetura I	5	História da Arquitetura II	5
Projeto de Arquitetura III	10	Projeto de Arquitetura IV	10
Sistemas Construtivos e Estruturais I	5	Sistemas Construtivos e Estruturais II	6

## 3º Ano / Tronco comum

---

1º Semestre	ects	2º Semestre	ects
Arquitetura e Projeto Digital II	4	Antropologia do Espaço	3
Desenho Urbano II	5	Arquitetura da Paisagem e do Território	6
História da Arquitetura III	5	Projeto de Arquitetura VI	10
Projeto de Arquitetura V	10	Sistemas Construtivos e Estruturais IV	6
Sistemas Construtivos e Estruturais III	6	Teoria da Arquitetura I	5

## 4º Ano / Tronco comum

---

1º Semestre	ects	2º Semestre	ects
Arquitetura Bioclimática	5	Ecologia Urbana e Sustentabilidade	5
História da Arquitetura Portuguesa	5	Métodos de Investigação	5
Planeamento Urbano e Territorial	5	Projeto de Arquitetura VIII	10
Projeto de Arquitetura VII	10	Reabilitação e Conservação de Edifícios	5
Teoria da Arquitetura II	5	Teorias do Espaço	5

## 5º Ano / Tronco comum

---

1º Semestre	ects	2º Semestre	ects
Arquitetura e Património	6	Dissertação de Arquitetura	18
Optativa I	3	Projeto de Arquitetura X	12
Optativa II	3		
Projeto de Arquitetura IX	10		
Seminário de Investigação	8		

Linha direta  
para o teu futuro



963 640 100



217 515 500



info@ulusofona.pt



@u.lusofona.pt

WWW.ULUSOFONA.PT